

Thomas bygger vinschfäste

Jag hade precis köpt en Tabor 9k vinsch och nästa steg var att skaffa något att fästa den i. Ville ha något som inte byggde ut för långt framåt, men mina försök att få tag i de engelska firmorna som sålde dylika misslyckades.

Tanken att bygga själv kom då upp som ett alternativ. Tittade runt på nätet efter liknande byggen och fick en del idéer.

Vid den här tiden var jag osäker på min förmåga att bedöma svetsars hållfasthet, därför bestämde jag att både vinschen och dragöglor skulle skruvas fast i ramen utan att vara beroende av eventuellt dåliga svetsar.

Åkte till lokala stålhandlaren och köpte material, 3 m 150x5, 1 m 120x10, 1 m 200x8 och 1 m 100x50x8, det blev cirka 1.000 kronor plus moms.

Nästa steg var att plocka bort originalstöttångaren och grillen och försöka passa in hur vinschen skulle kunna sitta. Ganska snart såg jag att oljekylaren till växellådan behövde flyttas upp lite, inga problem med det förutom att rören måste kapas. Jag fick ersättnings slangar pressade med kopplingar på en hydraulfirma för några hundralappar.

I övrigt så fick AC-prylarna sitta kvar där de satt (inte för att AC:n funkade men ändå...).

Jag tyckte att det vore en fördel att få en fästpunkt för nya stöttångaren längre bak än original och lämpligt nog finns en skruv till nedre fästet för styrväxeln och motsvarande tomma hål på andra sidan.

Fästena på insidan gjordes i vinkeljärn 100x50x8. På utsidan av rambenen blev det kortare fästet i 120x10.

En hylla till vinschen av 200x8 kapad i lagom längd fick hål borrade för vinschen och för skruvar att fästa in den mot vinkeljärnen.

Därefter kapade jag av hörnen på fästena och svetsade fast dem på ovansidan för att kunna fästa in själva stöttångarbladet.

Främre delen av stöttångaren gjordes av 150x5 som efter lite mätande bockades till lämplig form runt en stötta på skogsvagnen.

När dessa bitar var på plats återstod att fixa till finishen, kapa upp hål för vajern, svetsa dit över och underdel på stöttångaren av 5 mm spillbitar och även lite förstärkningar inne i stöttångaren.

På ursprungliga versionen gick de yttre 10 mm fästjärnen genom stöttångaren och agerade dragöglor, men jag var inte nöjd med det och flyttade senare ner dragöglorna under stöttångaren i stället.

Efter att ha helsvetsat alla fogar och slipat så sprutlackades stöttångaren.

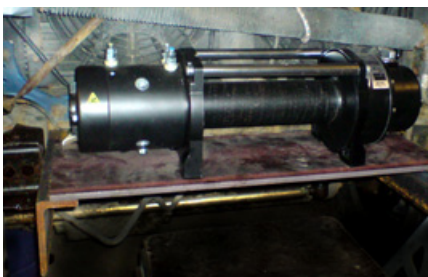
Bygget är numera godkänt i registreringsbesiktning och för att undvika problem där bankade jag till en 3 mm plåt som skydd för vajerstyrningen.

Bygget gjordes av en kontorsrätta i ett kallgarage med enkla verktyg: Pinnsvets, vinkelslip och handbormaskin.

#1784 Thomas Björklin



Så här ser vinschstöttångaren ut i dag.



"Hyllan" för vinschen.



Skogsvagnen blev bockverktyg.



Skruven vid styrväxeln.



Färdig för montage efter slipning och lack.